



	<p>ISTITUTO COMPRENSIVO "B. Barbarani" Via Verdi, 114 - 37046 MINERBE (VR) Tel. 0442640144/0442640074 r.a. Fax 0442649508 C.F. 82000470235 e-mail: vric84200d@istruzione.it pec: vric84200d@pec.istruzione.it www.icminerbe.gov.it</p>	
--	---	--

Prot. n. 7655/11g-1928

Minerbe 22/09/2017

Al Personale Docente e ATA

AL SITO WEB

All'ALBO

Loro Sedi

Oggetto: Prime indicazioni operative alle istituzioni scolastiche del Sistema nazionale di istruzione per l'applicazione del decreto-legge 7 giugno 2017, n. 73, convertito con modificazioni dalla legge 31 luglio 2017, n. 119, recante "Disposizioni urgenti in materia di prevenzione vaccinale, di malattie infettive e di controversie relative alla somministrazione di farmaci".

Si comunica che l'art. 3, co. 3 - bis del Decreto legge di cui all'oggetto, dispone che *"entro il 16 novembre 2017, gli operatori scolastici presentino alle Istituzioni scolastiche presso le quali prestano servizio una dichiarazione sostitutiva resa ai sensi del d.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, comprovante la propria situazione vaccinale, utilizzando il modello di cui all'allegato 2"*.

In considerazione di quanto sopra, il personale docente ed ATA è invitato a provvedere - nel termine indicato - consegnando alla sig.ra Mirta Carturan il modello allegato alla presente, debitamente compilato.

Si ringrazia della consueta collaborazione.

Il Dirigente Scolastico
D.ssa Monica Di Marcello
Firma apposta digitalmente